

# ETERNAL na kovy 0,35 kg antracit RAL 7016

» Barvy a laky » Barvy na kov » Nátěry kovů 2v1



Značka	<a href="#">Austis</a>
Kód produktu	98246200304
EAN	8590892122482

- Barva pro základní i vrchní nátěry všech druhů kovových podkladů.

Dostupnost na hlavním skladě:

Skladem externí sklad

Osobní odběr:

Na prodejně do 5 dnů (rezervace možná)

Zobrazit dostupnost na prodejnách  
Najděte svou prodejnu

**Nalezeno prodejen: 1**

Profesional Hodonín

Nedostupné

[Rezervovat](#)

• Brněnská 1243/51, Hodonín

• +420 725 775 828

• [info@profesional.cz](mailto:info@profesional.cz)

• Po-Pá 8:00-16:30

# ETERNAL na kovy 0,35 kg antracit RAL 7016

» Barvy a laky » Barvy na kov » Nátěry kovů 2v1

## Popis

Oblast použití ETERNAL na kovy je vodou ředitelná, hedvábně matná, samozákladující nátěrová hmota k přímému použití na kovové podklady na bázi disperze modifikované akrylátové pryskyřice, speciálních antikoročních pigmentů, plniv a aditiv upravujících vlastnosti. Vyznačuje se vysokou adhezí na kovových podkladech a to i na zinku, titanzinku, lehkých kovech a antikoročních ocelích, zvýšenou ochranou proti korozi, vysokou odolností UV záření a povětrnostním vlivům. ETERNAL na kovy je určen pro základní i vrchní nátěry kovových konstrukcí, stožárů, vnějších povrchů nádrží, potrubí, plotů, zábradlí, plechové krytiny, trubek, plechů, a dalších kovových výrobků z oceli, litiny, zinku, antikoročních ocelí, hliníku, mědi, mosazi i v prostředí s vyšším koročním zatížením. Odstíny s kovářským vzhledem jsou určeny pro nátěry plotů, bran, vrat, zábradlí, kovového nábytku a kovářských výrobků. Zpracování ETERNAL na kovy se nanáší na připravený kovový podklad štětcem, válečkem, vzduchovým nebo bezvzduchovým stříkáním při teplotě podkladu i prostředí nejméně 10 °C v 1-3 vrstvách s přestávkou mezi nátěry min. 4 hodin (20 °C) tak, aby celková spotřeba byla 0,30-0,35 kg/m<sup>2</sup>. Nátěry ocelových podkladů je třeba provádět v suchém prostředí. Za chladného počasí je vhodné provést nejprve jeden velmi tenký nátěr tak, aby rychle zaschl. Proces odmaštění povrchu patří mezi nejdůležitější fáze natírání kovů. Podrobné informace o odmaštění naleznete v informačním letáku. Spotřeba 0,12-0,17 kg/m<sup>2</sup> (1 vrstva)

## Parametry

Značka	Austis
Štítek výběr ze seznamu	Stříkáním, Štětcem, Válečkem